

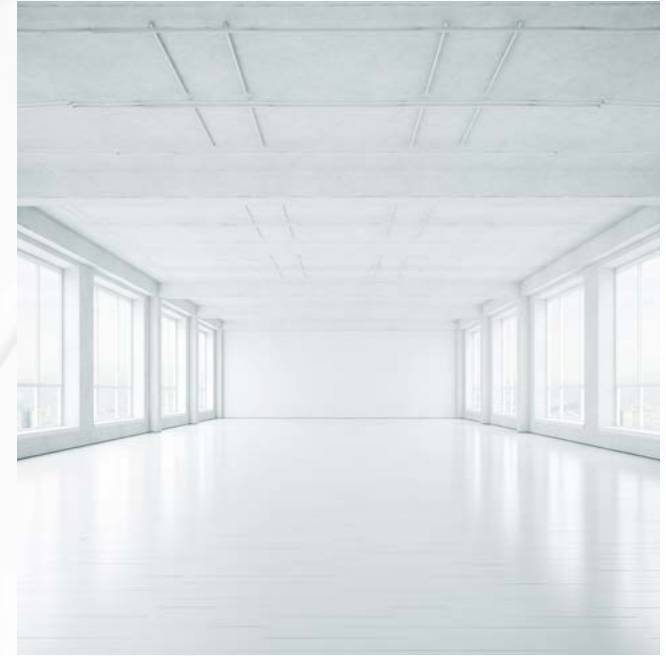


LUFTENTFEUCHTER

Ansprechendes Design und starke Leistung!

DEHUMID **HP 50**

EINSATZBEISPIELE



» AUSSTELLUNGSRÄUME

» PRODUKTIONSSTÄTTEN

» BIBLIOTHEKEN

» MUSEEN

» GALERIEN

» GARAGEN

» WOHNBEREICHE

» ARCHIVE

» BAUSTELLEN

» HOBBYKELLER

» WASCH- UND TROCKENRÄUME

» LAGERHALLEN

» WINTERGÄRTEN

» SANIERUNG

» KORRISIONSCHUTZ

ALLE VORTEILE IM KOLLEKTIV

LUFTENTFEUCHTER

DEHUMID **HP 50 FUNK**

VON BRUNE

- » LEISTUNGSSTARKER UND KOMPAKTER GROßRAUMLUFTENTFEUCHTER
- » MODERNES ANSPRECHENDES DESIGN
- » ROBUSTES UND LANGLEBIGES GEHÄUSE AUS KUNSTSTOFF UND EDELSTAHL
- » GROßE ROLLEN UND STABILER GRIFF ERLEICHTERN DEN TRANSPORT DES GERÄTES
- » GROßER WASSERTANK MIT 20 LITER FASSUNGSVERMÖGEN
- » 2-STUFENGEBLÄSE
- » DIREKTER ABLAUF MÖGLICH
- » KABELBOX ZUR SICHEREN AUFBEWAHRUNG
- » KONDENSATPUMPE ALS ZUBEHÖR LIEFERBAR
- » AUFGRUND DER HEIßGASABTAUUNG AUCH AUF BAUSTELLEN ODER IN UNBEHEIZTEN RÄUMEN EINSETZBAR
- » VERWENDUNG HOCHWERTIGER UND QUALITATIVER KOMPONENTEN FÜR EINE LANGE LEBENSDAUER
- » MEMORYFUNKTION: NACH STROMUNTERBRECHUNG STARTET DER HP 50 NEU UND BEHÄLT DIE EINGESTELLTEN WERTE BEI

HP 50 FUNK DER ALLROUNDER

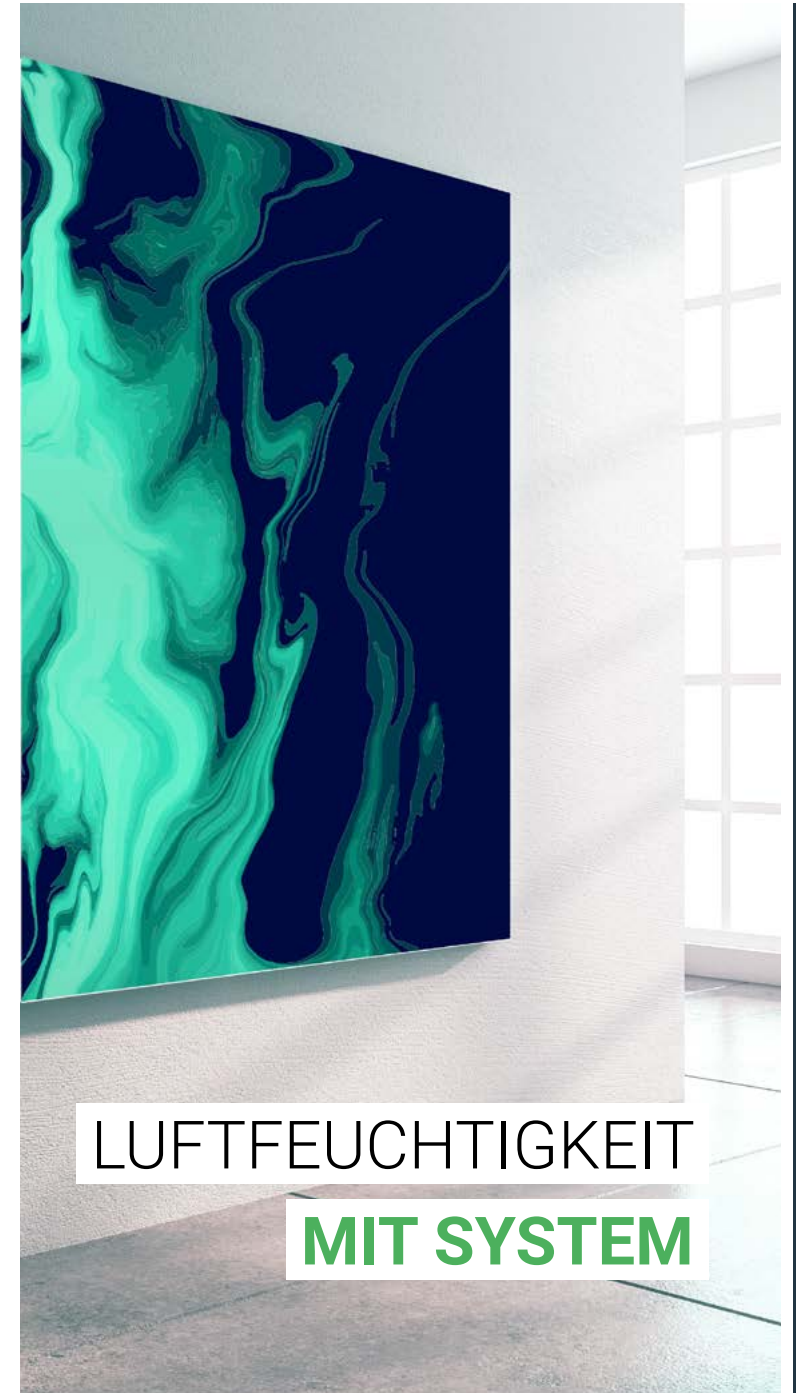
Be- und Entfeuchtung durch Kombination des Luftentfeuchters HP 50 Funk mit dem Luftbefeuchter B 600 Professional*!

In Verbindung mit unserem Luftbefeuchter **B 600 Professional*** können sie spielend einfach ein zentral geregelt Be- und Entfeuchtungssystem erstellen.

Durch einen gemeinsamen **Funkfeuchtesender** werden beide Geräte mit den identischen Feuchtemesswerten versorgt. Mittels Einstellung der Soll-Feuchtwerte am Luftbefeuchter und Luftentfeuchter können Sie so den gewünschten Feuchtekorridor vorgeben und das ohne Überschneidungen.

Die Luftfeuchtigkeit wird so professionell optimiert, um zum Beispiel empfindliche Güter vor Schäden durch Luftfeuchtigkeitsschwankungen zu schützen oder um Produktionsunterbrechungen zu vermeiden.

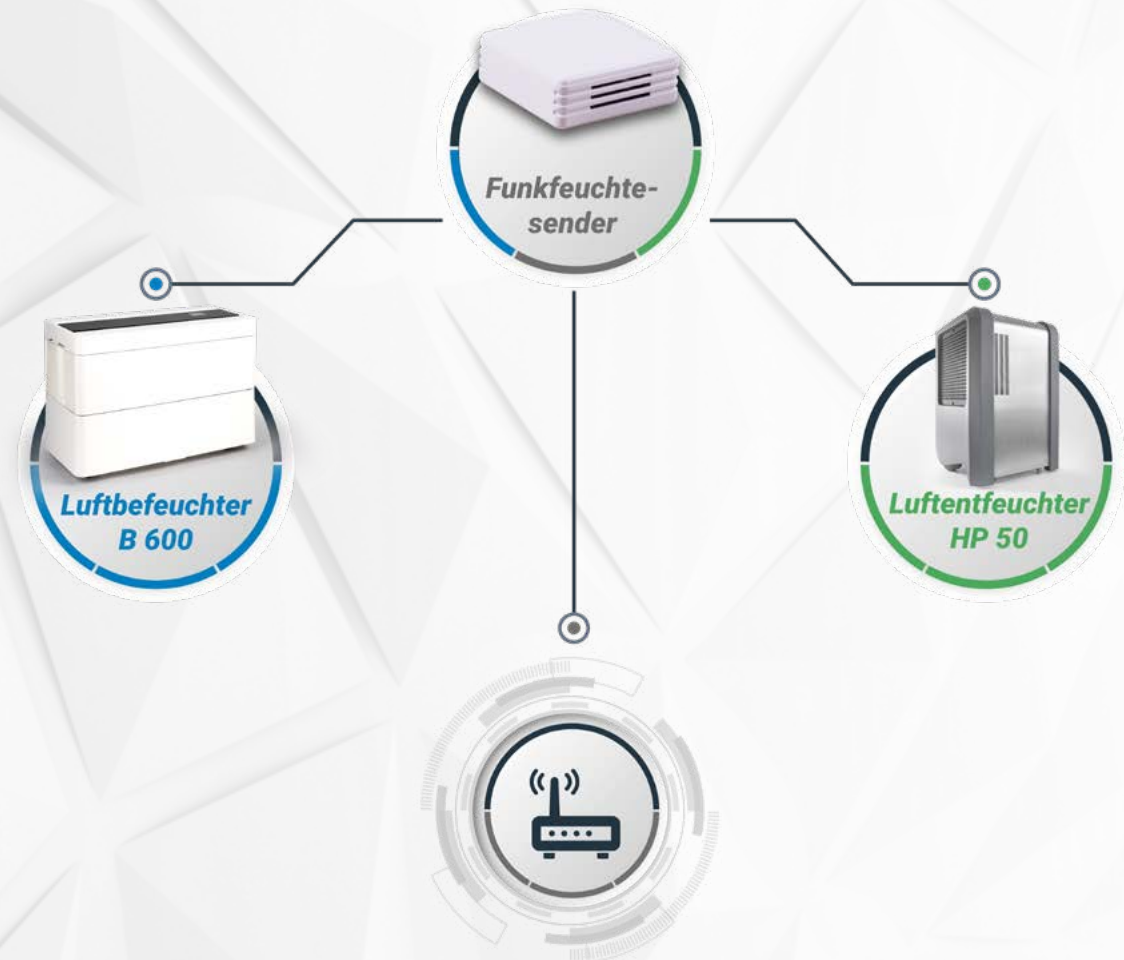
*Kombinationsbetrieb mit Luftbefeuchter **B 500 Professional** ist weiterhin möglich.



KOMBINATIONSBETRIEB



DAS HAT SYSTEM
LUFTBEFEUCHTER B 600 &
LUFTENTFEUCHTER HP 50 FUNK



DESIGN & LEISTUNG

Ansprechendes Design und leistungsstarkes Entfeuchtungsgerät!

Schäden, Schimmelbildung oder Verzögerungen durch zu hohe Feuchtigkeit sind sowohl im Baugewerbe als auch in Ausstellungsräumen, privaten Haushalten oder in der Produktion immer ein Thema. Hier bietet der Luftentfeuchter Dehumid **HP 50** eine professionelle und leistungsstarke Lösung.

Durch sein ansprechendes und robustes Äußeres aus Kunststoff und Edelstahl ist der Entfeuchter der perfekte Allrounder für Baustelle Keller, Museum, Archiv und Garage.

Mit seiner extrem hohen Entfeuchtungsleistung und einem großen Wassertank von 20 Litern ist er je nach Einsatzgebiet für Räume bis zu 600m³ geeignet. Dabei sorgen seine kompakten Maße, die großen Rollen und der stabile Griff für einen leichten Transport.

Die übersichtliche Bedienung und die steckerfertige Lieferung erlauben zudem eine einfache Handhabung, die den leistungsstarken und robusten Luftentfeuchter Dehumid **HP 50** auszeichnet. Mit seiner elektronischen Steuerung und einer Heißgasabtauung ist er auch bei niedrigeren Temperaturen einsetzbar. Bei Bedarf kann der direkte Ablauf verwendet werden; **eine steckerfertige Kondensatpumpe ist optional erhältlich und kann einfach gegen die Wassertanks ausgetauscht werden.**

BETRIEBSSTUNDENZÄHLER



KABELBOX



ELEKTRONISCHES ANZEIGE- UND BEDIENTABLEAU



TECHNISCHE DATEN & ZUBEHÖR

BAUART

» Farbe*	Kunststoff grau / Edelstahl
» Maße (B x H x T)	54 cm x 78 cm x 48 cm
» Gehäuse	Kunststoff grau / Edelstahl
» Leergewicht	45 kg ohne Tank, 48 kg mit Tank

KENNWERTE

» Netzanschluss	220 - 240 V / 50 Hz (5,7 A/td)
» Leistungsaufnahme	1,220 kW
» Wassertankinhalt	20 (2 x 10) Liter
» Kältemittel	R 454C

BETRIEBSDATEN

» Für Raumgrößen	max. 600 m ³
» Luftleistung	885/1065m ³ /h (je nach Gebläsestufe)
» Entfeuchtungsleistung	45 ltr./24h bei 27°C/80% r.F. 50 ltr./24h bei 32°C/60% r.F.
» Einsatzbereich	5 - 32°C / 30 - 80% r.F.
» Laufgeräusch	50 - 55 dBA (je nach Gebläsestufe)

» Füllmenge (Kältemittel)	0,650 kg
» Länge Stromkabel	2,5 m
» GWP Faktor	146
» Sicherheitsprüfung	CE

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Ablaufschlauch



Funkfeuchtesender (HP 50 Funk)



Kondensatpumpe



Technische Änderungen vorbehalten.
*Farbdarstellungen weichen druckbedingt von der tatsächlichen Geräte-/Gehäusefarbe ab.



Luftbefeuchtung Proklima GmbH
Schwarzacher Straße 13
D-74858 Aglasterhausen/Germany

E-Mail: mail@brune.info
Web: www.brune.info

Phone: +49 (0) 62 62 / 54 54
Fax: +49 (0) 62 62 / 32 55